

## SLICK SAND™



### Einzigartiger Polyester-Hybrid-Grundierfüller

+

**Neuartige Polyester-Hybridbasis**

**Unvergleichlicher Materialaufbau**

**Glatte und schrumpffreie Oberfläche**

**Geringe hydroskopische-Aufnahme**

**Wie ein Gelcoat**

**Optimale Haftungseigenschaften**

**Direkt überlackierbar mit Decklack, inklusive  
Wasserbasislacken**

**Einfache Schleifbarkeit**

SLICK SAND ist ein neuer, einzigartiger Polyester-Spritzfüller auf Hybridbasis mit hohem Feststoffanteil und außergewöhnlichen Fülleigenschaften für besonders hohen Materialaufbau.

100-150 µm in nur einer Schicht sind problemlos möglich. SLICK SAND ist das ideale Produkt für die optimale Oberflächenvorbereitung bei Restaurations- und Spezialanfertigungsprojekten, in der Holzverarbeitung, beim Guss- und Modellbau sowie im Marinebereich. Der in den USA meist verarbeitete Grundierfüller.

Optimale Haftungseigenschaften auf vielen verschiedenen Untergründen. Mit geringem Schleifaufwand erzielen Sie mit SLICK SAND die optimale Vorbereitung für das Lacksystem Ihrer Wahl.

SLICK SAND™

# 104708 – 0,946 Liter

# 104709 – 3,78 Liter

**Probieren Sie selbst,  
und erleben Sie die  
vielen Vorteile für Ihren  
Reparatur-Prozess!**

## SLICK SAND™

Einzigartiger Polyester-Hybrid-Grundierfüller

Edition date: SP04.00597 - Rev.01 | Page 1/2

<b>BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG</b>	<b>VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL</b> SLICK SAND ist ein neuartiger Polyester-Spritzfüller auf Hybridbasis mit hohem Feststoffanteil und außergewöhnlichen Fülleigenschaften für besonders hohen Materialaufbau. 100-150 µm in nur einer Schicht sind problemlos möglich. SLICK SAND ist das ideale Produkt für die kompromisslose Oberflächenvorbereitung bei Restaurations- und Spezialanfertigungsprojekten, in der Holzverarbeitung, beim Guss- und Modellbau sowie im Marinebereich. Der geringe Lösemittelanteil gewährleistet eine außergewöhnliche Langzeitstrukturstabilität.																		
<b>UNTERGRÜNDE</b>	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen blanken, angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, Aluminium und Polyesterspachtel. Achtung: Bitte beachten Sie hierfür die nachfolgenden Vorbereitungshinweise.																		
<b>VORBEREITUNG</b>	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Bei der Nassreinigung von rohem, freiliegendem Fiberglas wird empfohlen den Bereich mit Aceton zu reinigen. Bitte nutzen Sie keine feuchten, säurehaltigen Reinigungstücher. Verzinkte Stahlbleche bzw. sandgestrahlte verzinkte Stahlbleche, sollten grundsätzlich mit einer Epoxidgrundierung vorbehandelt werden, da es sonst zu Adhäsions- und Verlaufsstörungen kommen kann. Stahlbleche, sollten Epoxidgrundierung vorbehandelt. Auch bei größeren, blanken Metallflächen muss vor der Applikation mit einer Epoxidgrundierung vorbehandelt werden. Hierfür beachten Sie bitte die Empfehlung des entsprechenden Lacksystems und stellen Sie sicher, dass die Oberfläche vollständig ausgehärtet ist. Hinweis: Eine Epoxidgrundierung ist hier nicht aus Gründen der Adhäsion nötig, sondern um zusätzlichen Korrosionsschutz zu gewährleisten. Dies ist immer dann der Fall, wenn nach Herstellerangaben mehr als 300 Stunden Salzkammertest nach Harshaw vorgesehen sind. Vorlackierte Flächen, Aluminium und Polyesterspachtel. Reparaturbereich mit 180er- oder 240er- Schleifpapier vorschleifen und mit 320er- Schleifpapier auf dem Exzenterschleifer feinschleifen. Anschließend mit einer Druckluftpistole und einem sauberen Tuch reinigen um Schleifrückstände vor dem Auftrag von SLICK SAND zu entfernen.																		
<b>ANMISCHEN</b>	Rühren Sie das Produkt gründlich auf, bis es eine einheitliche Farbe und Konsistenz aufweist (ein Farbdosenrüttler kann nützlich sein). Das Mischungsverhältnis beträgt 2 % nach Gewicht. Verwenden Sie nur den mitgelieferten EVERCOAT-Härter. Es wird nicht empfohlen, das Produkt zu verdünnen.																		
<b>AUFTRAGEN</b>	Benutzen Sie eine Spritzspachel- oder Füllerpistole mit einer 2,0mm Spritzdüse, oder größer, nach den Herstellervorgaben zur Druckeinstellung. Tragen Sie 2-3 Schichten in mittlerer Schichtstärke nach Bedarf auf. Beachten Sie die Abluftzeit von 10 – 15 Minuten, zwischen den Schichten.																		
<b>SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG</b>	Je nach aufgebrachtter Schichtstärke beträgt die Trocknungszeit ca. 2 Stunden und kann anschließend geschliffen werden. Beim Auftrag auf Ätzprimer kann sich die Trocknungszeit auf bis zu 6 Stunden verlängern. Nach der Trocknung sollte SLICK SAND zur Vorbereitung der weiteren Arbeitsschritte mit 320er- bis 600er-Schleifpapier geschliffen werden.																		
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Farbe</b></td> <td>hellgrau</td> </tr> <tr> <td><b>Aggregatzustand</b></td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td><b>Löslichkeit</b></td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td><b>Verarbeitungszeit</b></td> <td>45 Minuten bei 24 °C</td> </tr> <tr> <td><b>Trocken schleifbar nach</b></td> <td>ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)</td> </tr> <tr> <td><b>Korrosionsschutz</b></td> <td>300 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw</td> </tr> <tr> <td><b>Max. Schichtstärke</b></td> <td>100-150 µm (je Schicht)</td> </tr> <tr> <td><b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b></td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td><b>VOC</b></td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 151 g/l VOC.</td> </tr> </table>	<b>Farbe</b>	hellgrau	<b>Aggregatzustand</b>	flüssig	<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	<b>Verarbeitungszeit</b>	45 Minuten bei 24 °C	<b>Trocken schleifbar nach</b>	ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)	<b>Korrosionsschutz</b>	300 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw	<b>Max. Schichtstärke</b>	100-150 µm (je Schicht)	<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	<b>VOC</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 151 g/l VOC.
<b>Farbe</b>	hellgrau																		
<b>Aggregatzustand</b>	flüssig																		
<b>Löslichkeit</b>	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
<b>Verarbeitungszeit</b>	45 Minuten bei 24 °C																		
<b>Trocken schleifbar nach</b>	ca. 2 Stunden (je nach Schichtstärke)																		
<b>Korrosionsschutz</b>	300 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw																		
<b>Max. Schichtstärke</b>	100-150 µm (je Schicht)																		
<b>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</b>	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
<b>VOC</b>	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 151 g/l VOC.																		
<b>HALTBARKEIT</b>	Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.																		
<b>LAGERUNG</b>	<b>Mindesthaltbarkeit: 12 Monate ab Produktionsdatum</b> Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018   10 = Monat Oktober   233 = laufende Batch-Nummer																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
<b>SICHERHEITS-HINWEISE</b>	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a> .																		



Offizieller  
Vertriebspartner für  
Europa

**INDASA Schleifmittel GmbH**

[info@indasa.de](mailto:info@indasa.de)

[www.indasa-abrasives.com](http://www.indasa-abrasives.com)

Ihr Evercoat Partner: